

S.K.D. 3802 / 3817

Biologisch abbaubare Mehrzweckfette



Die Vorteile auf einen Blick

- Vollsynthetisch
- Biologisch abbaubar, herausragende Umweltfreundlichkeit
- Alterungsstabil, kein Verharzen und Verkleben
- Hohe Leistungsfähigkeit
- Sehr gute Wasserbeständigkeit
- Gute Förderbarkeit in Zentralschmieranlagen
- Senkt Reibung und Verschleiß sowie Energieverbrauch
- Weiter Temperatureinsatzbereich
- Gute Korrosionsschutzeigenschaften



Eigenschaften

Rivolta S.K.D. 3802 und Rivolta S.K.D. 3817 sind vollsynthetische Mehrzweckfette für Anwendungsfelder in ökologisch sensiblen Bereichen. S.K.D. 3802 und 3817 enthalten biologisch abbaubare additivierte Syntheseöle zur Verbesserung der Alterungsbeständigkeit, des Korrosionsschutzes sowie der Schmiereigenschaften. Die Lebensdauer der belasteten Bauteile wird erhöht, der Energieverbrauch reduziert.

Anwendungsbereiche

- **Lager:** Zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern aller Art
- **Gleitbahnen, Führungsschienen**
- **Bolzen, Hebel, Gelenke**
- **Zahnräder, Zahnkränze, Zahnstangen**
- **Wasserturbinen, Elektromotoren und Generatoren**
- **Pumpen**

Form	pastös
Farbe	beige, opak
Geruch	mild

Insbesondere ist Rivolta S.K.D. 3802 und 3817 dort einzusetzen, wo konstruktionsbedingt eine Gefährdung von Gewässern oder Erdreich durch Schmierstoffverlust nicht auszuschließen ist.

Materialverträglichkeit

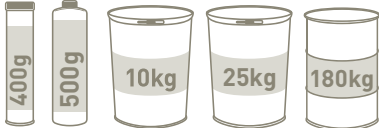
Rivolta S.K.D. 3802 und 3817 greifen übliche Metalle, Kunststoffe, Lacke und mineralölbeständige Dichtungen nicht an. Die Produkte sollten **nicht** mit anderen Fetten vermischt werden.

Vorbereitung der Schmierstelle

Verschmutzungen und alte Rückstände weitestgehend entfernen.

Verarbeitungshinweise

Passende Verarbeitungsgeräte und Zubehör finden Sie in unserer [Zubehör-Broschüre](#).



Erhältlich in:

- Kartuschen (400g und 500g)
- Hobbocks (10kg und 25kg)
- 180kg Fass

	Wert		Norm
	S.K.D. 3802	S.K.D. 3817	
Dichte bei +15 °C	0,91 g/cm³	0,92 g/cm³	DIN 51757
Viskosität des Grundöls bei +40 °C	100 mm²/s		DIN 51562-1
Tropfpunkt	> +190 °C		DIN ISO 2176
Walkpenetration	265 – 295 1/10 mm	310 – 340 1/10 mm	DIN ISO 2137
Δ PW 100.000 Abweichung der Walkpenetration nach 100.000 Doppeltakten	< 20 1/10 mm		–
NLGI-Klasse	2	1	DIN 51818
Temperatur-Einsatzbereich	-40 °C bis +130 °C	-55 °C bis +100 °C	–
S.R.V.-Test: T = +100 °C, F = 200 N 500.000 Lastwechsel Reibungskoeffizient:	0,10	0,12	DIN 51834
Verschleißverhalten: Kugel Scheibe	0,50 mm < 1,50 µm	0,53 mm < 1,55 µm	
Fließdruck	11 kPa bei +20 °C 45 kPa bei -20 °C	10 kPa bei +20 °C 50 kPa bei -30 °C	DIN 51805
Ölabscheidung bei +40 °C	< 1 % nach 18 h		DIN 51817
Korrosionsschutz gegenüber Stahl (SKF-Emcor)	0 – 0 Korr.-Grad		DIN 51817
Korrosionswirkung gegenüber Kupfer	1a		DIN 51811
Ökologische Daten			
Wassergefährdungsklasse	1		gemäß WHG
Bakterientoxizität	10,0 g/l		DIN 38412 T27
Fischtoxizität	3,0 g/l	3,2 g/l	DIN EN ISO 7346
Säugetiertoxizität	> 5000 mg/kg		[OECD Guidelines No. 401]



Bremer & Leguil GmbH

Am Burgacker 30–42 • 47051 Duisburg • Germany

Tel. +49 203 99 23-0 • Fax +49 203 2 59 01

info@bremer-leguil.de

In diesem Prospekt enthaltene Angaben wurden von uns nach bestem Wissen erstellt und werden laufend überprüft. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Vor jeder Anwendung unserer Produkte sollten Sie diese auf ihre Verwendbarkeit testen und sich von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, die Produkte und deren Herstellungsprozess sowie alle Angaben in diesem Prospekt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieses Prospektes ihre Gültigkeit. Produktabbildungen bestehen zum Teil aus Bildkompositionen und entsprechen daher nicht zwangsläufig der Realität.